

- Мировой лидер по оборудованию для резки и пробивки
- Дистрибьюторская сеть мирового значения
- Высокое качество проектирования и изготовления
- Постоянное обновление
- Интегральное послепродажное обслуживание
- Гибкость в работе: самое большое предложение дополнительного оборудования и аксессуаров на рынке
- Наши станки полностью производятся в Европейском Союзе
- Все станки GEKA производятся на заказ. Комбинированные гидравлические пресс-ножницы GEKA являются единственным в своем роде видом оборудования, который клиенты могут адаптировать в соответствии со своими требованиями

[www.geka.es](http://www.geka.es)

Distributor:

## Bendicrop

Новейшая разработка - вырубной пресс с одним цилиндром и пятью рабочими модулями. Единственная модель на рынке.

Станок оснащен рабочим модулем фальцовки, которая соответствует стандартам ЕС по зазорам.

Благодаря вертикальному движению ножа, станок предлагает интересные возможности в любом из 5-ти рабочих положений: пробивка, вырубание паза, резка полосового проката, резка уголка, резка проката  $\emptyset$  и  $\square$ .

Станок оснащен эффективной системой, позволяющей избежать деформации металлической ленты во время резки.

### BENDICROP 50

#### CIZALLA PARA LLANTAS

Capacidad de corte de pletina	350x10 / 350x15 mm
Largo de cuchillas	356 mm
Corte de una ala de L a 45°	70 mm
Altura de trabajo	810 mm

#### CIZALLA PARA PERFILES

L a 90°	80x80x8
L a 45°	-
Barra redonda $\emptyset$	35 mm
Barra cuadrada $\square$	30 mm

#### ENTALLADO

En chapa de espesor	10 mm
Angulo de	100 mm
Profundidad	90 mm
Ancho	42 mm

#### PUNZONADO

Potencia de punzonado	500 Kn
Capacidad máx.	$\emptyset$ 31x12 / $\emptyset$ 28x13
Escote	177 mm
Altura de trabajo	973 mm

#### PLEGADORA

Capacidad máx.	100x10 mm
----------------	-----------



## Станция резки угловых профилей



Резка L до 80x80x8мм без потери материала и деформации. причем и фиксации материала



Резка профилей без потери материала. Большой набор проёмов для резки прутка

## Гибка



Гибочная станция соответствует требованиям нормативов ЕС

## Станция пробивки отверстий



Моноблочный корпус и структура сэндвича



Регулировка свободного хода



Пробивка  $\varnothing 31 \times 12$  мм. Быстрая смена пуансона.



Откидной упор



Стол высокоточного позиционирования с съёмной передней частью для пробивки L с расположением полок вниз



S-образный матрицедержатель для пробивки стенки и полок профилей. Быстрая смена приспособлений.

## Резка полосы

Резка полосы до 300x15 мм. Резка одной полки L под 45°



Приспособление для направления и фиксации материала



Система резки полосы с минимальной деформацией



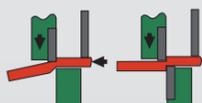
Регулируемый зазор между ножами для резки полосы



Электрический упор



Система предотвращения деформации типа искривления при резке полосы



ТРАДИЦИОННАЯ СИСТЕМА ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СИСТЕМА

## Вырубание пазов

Стол для вырубания прямоугольных пазов. Вырубание пазов в трубах, треугольных пазов - опция



Переключатель Ручной / Электрический упор

Переключатель толковой подачи/плавного хода

Панель быстрого доступа к гидравлической системе

