

СЕРИЯ PUMA

ПЕРЕНОСНЫЕ ДЫРОПРОБИВНЫЕ ПРЕССЫ



СЕРИЯ PUMA



Гидравлические дыропробивные прессы GEKA были разработаны опытными техническими специалистами с использованием мощного оборудования CAD CAM и учетом текущих потребностей более 60 000 клиентов, использующих гидравлические пресс-ножницы и пробивные прессы GEKA по всему миру.

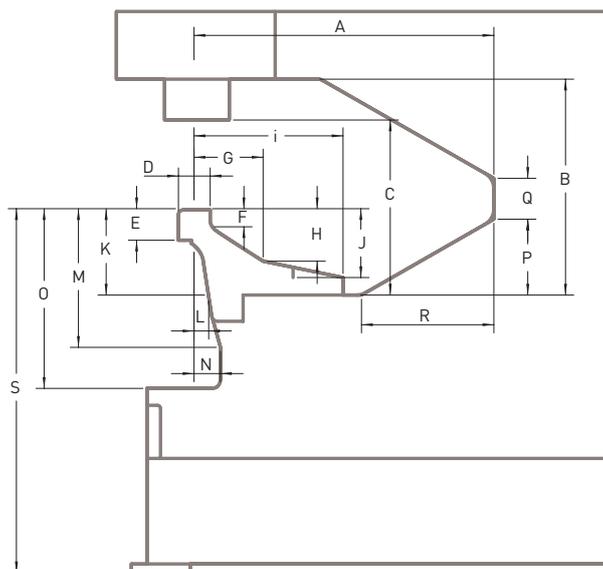
ХАРАКТЕРИСТИКИ

		PUMA-55	PUMA-80	PUMA-110	PUMA-165	PUMA-220
Усилие пробивки	кН	550	800	1100	1650	2200
Максимальные параметры	мм	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30	Ø40x40
Зев	мм	500	510	500	510	510
	мм	750	750	750	760	800
ПРОБИВКА ПРОФИЛЕЙ С S-ОБРАЗНЫМ МАТРИЦЕДЕРЖАТЕЛЕМ						
Полка балки	мм	100-300	100-300	100-450	100-450	100-450
Стенка балки	мм	100-500	100-500	100-500	120-500	120-500
Полка швеллера	мм	100-300	100-300	120-400	120-400	120-400
Стенка швеллера	мм	120-260	120-380	120-400	120-400	120-400
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Мощность двигателя	кВт	5	9	9	15	20
Количество ходов инструмента в минуту (ход 20 мм)		37	40	28	28	25
Максимальный ход	мм	60	70	80	100	100
Рабочая высота	мм	1060/810	1094/1194	991/1066	1060/1060	1013/1013
Вес нетто	кг	1150/1885	1715/2115	3150/3970	4290/4525	5200/5500
Вес брутто	кг	1320/2100	1925/2350	3400/4300	4700/5000	5700/6000
Объем	м³	3,63/4,17	4,53/5,87	5,55/6,82	7,31/8,95	9,63/10
Размер упаковки S	м	1,55x1,2x1,95	1,7x1,3x2,05	2,08x1,3x2,05	2,03x1,6x2,25	2,56x1,6x2,35
Размер упаковки SD	м	1,93x1,2x1,8	2,1x1,3x2,15	2,28x1,3x2,3	2,03x1,6x2,35	2,66x1,6x2,35
ОПЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
Вырубка пазов в трубе	мм	60	60	60	60	60
Пробивка отверстий большого диаметра	мм	Ø100x4	Ø100x6	Ø100x8	Ø100x 12	Ø100x16

• Характеристики рассчитаны для материала с сопротивлением 45 кг/мм².



- Технически обоснованная конструкция станины
- Цилиндр с дополнительной направляющей
- Крепкая и точная система вала для предотвращения деформации
- Последовательное центрирование пуансона
- Быстрая смена пуансона
- Защитное приспособление
- Большое пространство для установки специального оборудования
- Оптимальная рабочая скорость
- Большой выбор опционного, стандартного и специального оборудования для выполнения широкого круга работ
- Модельный ряд Puma от 55 до 220 тонн с зевом от 500 до 800 мм



1



Пробивка отверстий

Станина

Гидроцилиндр двойного действия

Упоры-регуляторы хода

Рабочая полость г/цилиндра для гибки, вытяжки листового металла, формовки и т.д.

Направляющая для защиты штока от поворота

Дополнительная система направляющих для поглощения эксцентричных усилий и защиты гидравлических затворов

Шток цилиндра подготовлен для установки специальных приспособлений

Быстрая смена пуансона

Регулируемый по высоте упор

Стол с линейками и упорами включен в стандартный пакет

Упор для позиционирования до 500 мм

S-образный матрицедержатель для пробивки отверстий в листовом металле и профилях

Продольное натяжное устройство (по оси X)

Поперечное натяжное устройство (по оси Y)

Установочный болт для суппорта S-образного матрицедержателя

2



Электрический шкаф

Переключатель Ручной/ Электрический упор

Переключатель толковой подачи/плавного хода

Панель быстрого доступа к гидравлической системе



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
PUMA55	S	500	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	1	137	25	231	45	327	102	78	185	1060
	SD	750	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	810
PUMA80	S	510	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	234	1094
	SD	750	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	278	1194
PUMA110	S	500	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	991
	SD	750	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	1066
PUMA165	S	510	450	350	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	0	240	0	1060
	SD	760	450	380	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	141	98	245	1060
PUMA220	S	510	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	0	330	0	1013
	SD	800	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	125	200	216	1013

Данные в мм.

Puma 55

Усилие пробивки	550 кН
Максимальные параметры круглого прутка	40 x 10 мм
Максимальные параметры круглого прутка	20 x 20 мм
Максимальные параметры квадратного прутка	28 x 11 мм
Зев	500 / 750 мм



Puma 80

Усилие пробивки	800 кН
Максимальные параметры круглого прутка	40 x 14 мм
Максимальные параметры круглого прутка	24 x 24 мм
Максимальные параметры квадратного прутка	28 x 16 мм
Зев	510 / 750 мм



Puma 110

Усилие пробивки	110 кН
Максимальные параметры круглого прутка	40 x 20 мм
Максимальные параметры круглого прутка	28 x 28 мм
Максимальные параметры квадратного прутка	28 x 20 мм
Зев	500 / 750 мм



Puma 165

Усилие пробивки	1650 кН
Максимальные параметры круглого прутка	40 x 30 мм
Максимальные параметры круглого прутка	34 x 34 мм
Максимальные параметры квадратного прутка	28 x 28 мм
Зев	510 / 760 мм



Puma 220

Усилие пробивки	2200 кН
Максимальные параметры круглого прутка	40 x 40 мм
Максимальные параметры квадратного прутка	28 x 28 мм
Зев	510 / 800 мм



Переносные дыропробивные прессы

Переносные дыропробивные прессы PP-50 с усилием пробивки 500 кН и зевом 130 мм.

• Модель P

Со столом с Т-образными отверстиями, рекомендуемым для специальных оснасток и пуансонов с матрицами.



• Модель G

Для стандартной пробивки листового металла и профилей.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие пробивки		500 кН
Максимальные параметры для пробивки		27 x 13 мм
Максимальный ход		30 мм
Зев		130 мм
Мощность двигателя		3 кВт
Циклов в минуту (ход 20 мм)		23
Вес нетто	(G)	355 кг
	(P)	415 кг
Вес брутто	(G)	480 кг
	(P)	540 кг
Размер упаковки		1,1 x 0,9 x 1,55 м
Объем		1,53 м³

ОПЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (P)

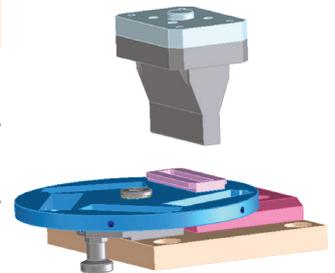
Пробивка отверстий больших диаметров	Ø40 x 8 мм
Marking	

РУЧНАЯ МАРКИРОВОЧНАЯ СТАНЦИЯ

маркировочное устройство с 5 ячейками

выбор ячейки осуществляется вручную

в каждой ячейке 6 символов, которые оператор может менять вручную



Группа компаний GEKA

качество ноу-хау сервис



Мировой лидер по решениям в области пробивки и рубки

На нашем счету более чем 80 000 довольных клиентов по всему миру и более чем 90-летний опыт работы.



Проверенное качество, дизайн и мастерство

Соответствие продукции стандартам ISO 9001 и OHSAS и политика непрерывного совершенствования.



Полное послепродажное обслуживание

Наличие постоянного склада и оперативная поставка расходных материалов, оснасток, запасных частей. Послепродажная поддержка со стороны квалифицированных инженеров GEKA.



Универсальность

Более чем 50 различных моделей станков и более 8 000 различных оснасток. GEKA предлагает самый широкий ассортимент оснасток и опционного оборудования на рынке.



Разработано и произведено в Европейском Союзе

Только оборудование компании GEKA полностью производится на территории ЕС, что отличает ее от других производителей.



Непрерывные инновации

Новые Bendicrop 85, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Торговая сеть по всему миру

Более 60 дистрибьюторов продукции компании представлены более чем в 85 странах на 5 континентах.



Все станки GEKA уникальны

Каждая новая модель станка GEKA является единственной в своем роде. Наши дизайнеры разрабатывают такие решения, которые подходят под Ваши индивидуальные потребности. Каждый станок GEKA мы производим самостоятельно в соответствии с четко определенными стандартами.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com