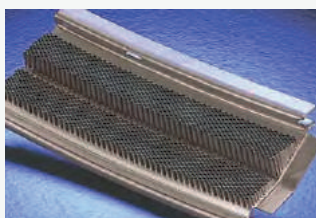




ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ
ВАКУУМНАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ ДИФФУЗИОННОЙ СВАРКИ
ВАКУУМНАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ ПАЙКИ
ВАКУУМНЫЙ ГОРЯЧИЙ ПРЕСС



О НАС

Основанная в 1999 году, компания ASME (Advanced Corporation for Materials & Equipments) является «национальным ключевым высокотехнологичным предприятием», специализирующимся на разработке и производстве термического оборудования и специальных материалов, партнером в аэрокосмической промышленности Китая.

Термическое оборудование, разработанное компанией ASME, широко используется для производства композитов на основе углерода/керамики, полупроводниковых материалов, вакуумной термообработки, вакуумной диффузионной сварки, порошковой металлургии, термолитизе твердых отходов и во многих других областях.

В компании ASME трудится более 800 человек, из них порядка 30% являются профессиональными техниками, сотрудниками послепродажного обслуживания, которые обеспечивают всестороннюю сервисную поддержку работы оборудования по всему миру. Мы имеем большой опыт производства крупногабаритного термического оборудования. Годовой объем производства более 200 комплектов оборудования.

ASME поставляет оборудование на внутренний рынок и по всему миру, в Россию, США, Европу, Японию, Индию, Канаду, Новую Зеландию, Пакистан, Вьетнам, Южную Африку и другие страны.

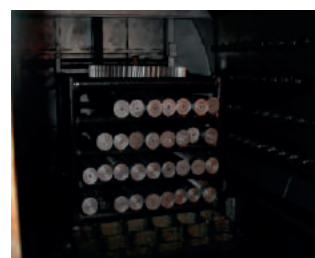


Оглавление

Горизонтальная двухкамерная вакуумная печь для закалки изделий в масле	• 03
Вертикальная двухкамерная вакуумная печь для закалки изделий в масле	• 05
Горизонтальная однокамерная вакуумная печь для закалки газом под высоким давлением	• 07
Горизонтальная двухкамерная вакуумная печь для закалки газом под высоким давлением	• 09
Вертикальная вакуумная печь для газовой закалки с загрузкой снизу	• 11
Горизонтальная двухкамерная вакуумная печь для цементации	• 13
вакуумная печь горячего изостатического прессования и газовой закалки	• 15
Горизонтальная вакуумная печь для закалки изделий в воде	• 17
Горизонтальная однокамерная вакуумная печь для отжига	• 19
Вертикальная вакуумная печь для отжига с загрузкой снизу	• 21
Высоковакуумная печь для отпуска	• 23
Вакуумная печь старения	• 25
Вакуумная водородная печь	• 27
Линия вакуумной термической обработки	• 29
Горизонтальная высоковакуумная печь для пайки	• 31
Высоковакуумная печь для пайки изделий из алюминия	• 33
Вертикальная высоковакуумная печь для пайки с нижней загрузкой	• 35
Печь для вакуумной диффузионной сварки	• 37
Вакуумный горячий пресс	• 39
Испытательный центр для термообработки	• 41

Горизонтальная двухкамерная вакуумная печь для закалки изделий в масле

卧式双室真空气冷油淬炉



Назначение

Данная печь предназначена для термообработки изделий из легированной конструкционной, подшипниковой, пружинной, штамповочной стали, быстрорежущей стали и других. Она позволяет осуществлять следующие технологические операции: закалка изделий в масле в условиях вакуума, охлаждение изделий в потоке газа.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVOQ-334D	HVOQ-446D	HVOQ-557D	HVOQ-669D	HVOQ-7711D	HVOQ-8812D	HVOQ-9912D	HVOQ-9915D
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×400	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	75	250	400	600	1000	1200	1300	1500
Мощность нагрева (kW)	55	75	120	150	270	360	420	480
Макс. температура (°C)	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Время перемещения садки(S)	≤12	≤15	≤20	≤25	≤35	≤35	≤35	≤40
Емкость бака масла (L)	800	2000	3500	5500	9500	11000	12500	14000
Охлаждающий газ (99.995%)	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar
Давление Охлаждающего газа(bar)	2	2	2	2	2	2	2	2

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Вертикальная двухкамерная вакуумная печь для закалки изделий в масле

立式双室真空气冷油淬炉



Назначение

Данная печь предназначена для закалки в масле изделий из легированной конструкционной стали, быстрорежущей стали, сверхпрочной стали, М300 стали, в особенности, для закалки под вакуумом стержней, панелей, длинных валов, шасси самолета и аналогичных деталей легко деформирующих в термообработке. Отличное эффективное охлаждение позволяет свести к минимуму подводки длинных деталей, повышению качественных свойств структуры.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VVOQ-0812D	VVOQ-1015D	VVOQ-1218D	VVOQ-1230D	VVOQ-1520D	VVOQ-1530D	VVOQ-1830D
Габариты рабочей зоны Д×Н (mm)	800×1200	1000×1500	1200×1800	1200×3000	1500×2000	1500×3000	1800×3000
Вес садки(kg)	600	1000	1200	2000	2000	2500	3000
Мощность нагрева (kW)	240	330	450	540	570	650	800
Макс. температура(°C)	1050/1350	1050/1350	1050/1350	1050/1350	1050/1350	1050/1350	1050/1350
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Время перемещения садки(S)	≤20	≤36	≤45	≤45	≤60	≤60	≤72
Вместимость бака масла(L)	5000	9800	11000	15000	18000	24000	30000
Охлаждающий газ (99.995%)	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar	N ₂ /Ar
Давление Охлаждающего газа(bar)	2	2	2	2	2	2	2

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Горизонтальная однокамерная вакуумная печь для закалки газом под высоким давлением

卧式单室真空高压气淬炉



Назначение

Данная печь предназначена для газовой закалки изделий из инструментальной стали, штампованной стали, быстрорежущей стали, сверхпрочной стали и так далее. Нет особых требований к форме изделий, минимальное деформирование после газовой закалки, с хорошей эффективностью охлаждения.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVGQ-224S	HVGQ-335S	HVGQ-446S	HVGQ-557S	HVGQ-669S	HVGQ-7711S	HVGQ-8812S	HVGQ-9912S
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	200×200×400	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1200
Вес садки(kg)	50	75	250	400	600	1000	1200	1350
Мощность нагрева (kW)	36	48	75	90	150	270	360	480
Макс. температура(°C)	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Давление газа отжига (bar)	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60
Газ охлаждения (99.995%)	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

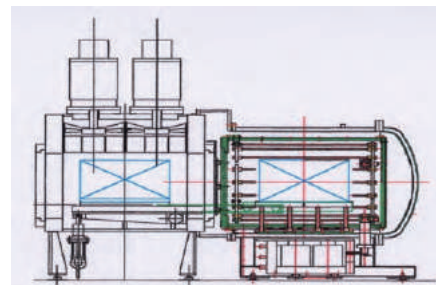
Горизонтальная двухкамерная вакуумная печь для закалки газом под высоким давлением

卧式双室真空高压气淬炉



Назначение

Печь предназначена для газовой закалки изделий из инструментальной стали, штампованной стали, быстрорежущей стали, сверхпрочной стали и так далее. Отдельная камера нагрева и отдельная камера закалки, с низкой затратой электроэнергии и хорошей эффективностью охлаждения.



Модели и параметры

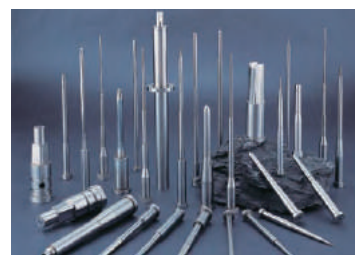
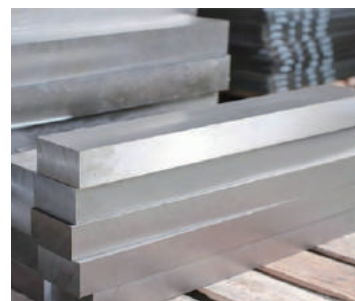
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVGQ-446D	HVGQ-557D	HVGQ-669D	HVGQ-7711D	HVGQ-8810D	HVGQ-8812D	HVGQ-9915D
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1000	800×800×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	250	400	600	1000	1100	1200	1500
Мощность нагрева(kW)	75	120	150	270	320	360	480
Макс. температура(°C)	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Время перемещения садки(S)	≤10	≤15	≤20	≤25	≤25	≤30	≤30
Давление газа отжига (bar)	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60
Газ охлаждения (99.995%)	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Вертикальная вакуумная печь для газовой закалки с загрузкой снизу

立式底装料真空空气淬炉



Назначение

Вакуумная печь для газовой закалки с загрузкой снизу предназначена для газовой закалки изделий из инструментальной стали, штамповочной стали, быстрорежущей стали, сверхпрочной стали и других, в особенности, для закалки под вакуумом стержней, панелей, длинных валов и аналогичных габаритных деталей, легко деформирующихся в термообработке. Отличное эффективное охлаждение позволяет свести к минимуму подводки длинных деталей, повышению качественных свойств структуры.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VVGQ-0608S	VVGQ-0808S	VVGQ-1010S	VVGQ-1215S	VVGQ-1220S	VVGQ-1530S	VVGQ-1540S	VVGQ-1560S
Габариты рабочей зоны Д×Н (mm)	600×800	800×800	1000×1000	1200×1500	1200×2000	1500×3000	1500×4000	1500×6000
Вес садки(kg)	650	850	1000	1300	1500	2500	3000	4500
Мощность нагрева (kw)	120	180	270	390	480	720	850	1200
Макс. температура(°C)	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10^{-1}	4×10^{-1}	4×10^{-1}	4×10^{-1}	4×10^{-1}	4×10^{-1}	4×10^{-1}	4×10^{-1}
	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3}/6 \times 10^{-4}$
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Давление газа закалки(mbar)	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60	6/10/15/20/40/60
Газ охлаждения (99.995%)	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Горизонтальная двухкамерная вакуумная печь для цементации

卧式双室真空渗碳炉



Назначение

Печь предназначена для цементации изделий из 20CrMnTi, 12Cr2Ni4A, 12Cr2Ni3A конструкционной, высоколегированной стали, 1Cr13 нержавеющей стали, инструментальной стали, а также для закалки и отжига таких изделий, как шестерни, детали втулок, прецизионные подшипники, форсунки масляных насосов, различные прецизионные детали.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VCQ-335D	VCQ-446D	VCQ-557D	VCQ-669D	VCQ-7711D	VCQ-8812D	VCQ-9912D	VCQ-9915D
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	75	250	400	600	1000	1200	1350	1500
Мощность нагрева(kW)	55	75	120	150	270	360	420	480
Макс. температура (°C)	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67
Среда карбонизации	C ₂ H ₂ +N ₂	C ₂ H ₂ +N ₂	C ₂ H ₂ +N ₂	C ₂ H ₂ +N ₂	C ₂ H ₂ +N ₂	C ₂ H ₂ +N ₂	C ₂ H ₂ +N ₂	C ₂ H ₂ +N ₂
Среда карбонизации (mbar)	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20
ип контроля	Много импульсов	Много импульсов	Много импульсов	Много импульсов	Много импульсов	Много импульсов	Много импульсов	Много импульсов
Время перемещения садки (s)	≤15	≤20	≤25	≤30	≤35	≤35	≤35	≤40
Среда закалки	Масло /газ	Масло /газ	Масло /газ	Масло /газ	Масло /газ	Масло /газ	Масло /газ	Масло /газ

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

вакуумная печь горячего изостатического прессования и газовой закалки

热等静压与高压气淬复合真空炉



Назначение

Данная печь используется для ГИП и быстрого отжига с газовым охлаждением для различных металлов, порошка на основе меди и железа, прочных керамических материалов.

Модели и параметры

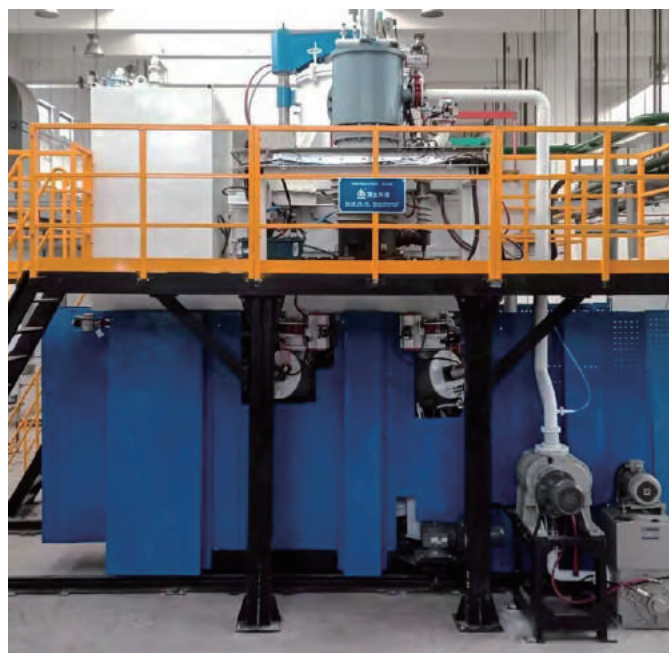
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HIPGQ-335S	HIPGQ-446S	HIPGQ-557S	HIPGQ-669S	HIPGQ-7711S	HIPGQ-8812S	HIPGQ-9915S
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	75	250	400	600	1000	1200	1500
Мощность нагрева(kw)	90	120	150	210	300	420	540
Макс. температура(°C)	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1150/1350
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Давление газовой заковки (bar)	20/40/60	20/40/60	20/40/60	20/40/60	20/40/60	20/40/60	20/40/60
Охлаждающий газ (99.995%)	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He	N ₂ /Ar/He

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Горизонтальная/вертикальная вакуумная печь для закалки изделий в воде

卧式/立式真空水淬炉



Назначение

данная печь служит для закалки титанового сплава в космической промышленности: TC4, TC16, TC18, TC21, бериллиевой бронзы для изготовления инструментов в космической индустрии; прецизионного сплава: мягких сплавов на основе никеля и кобальта 3J1, 3J21, мягкого сплава на основе никеля 3J53, нержавеющей стали в сфере ядерной энергетики 17-4PH, 410.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVWQ-335D	HVWQ-446D	HVWQ-557D	VVWQ-3030D	VVWQ-4040D	VVWQ-5050D
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	300×300	400×400	500×500
Вес садки(kg)	75	250	400	50	75	120
Мощность нагрева(kw)	55	75	90	60	90	120
Макс. Температура (°C)	1150/1350	1150/1350	1150/1350	1350	1350	1350
равномерность температуры (°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10^{-1}	4×10^{-1}	4×10^{-1}	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$
	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$			
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Время перемещения садки(s)	≤12	≤15	≤20	≤6	≤6	≤6
Емкость бака (L)	800	2000	3500	/	/	/

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Горизонтальная однокамерная вакуумная печь для отжига

卧式单室真空退火炉



Назначение

Данная печь предназначена для светлого отжига изделий из инструментальной стали, штампованной стали, быстрорежущей стали, сверхпрочной стали, магнитных материалов, нержавеющей стали, материалов из цветных металлов и так далее.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVA-335S	HVA-446S	HVA-557S	HVA-669S	HVA-7711S	HVA-8812S	HVA-9915S
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	75	250	400	600	1000	1200	1500
Мощность нагрева(kW)	60	90	120	180	270	360	480
Макс. температура(°C)	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Давление газа охлаждения (bar)	2	2	2	2	2	2	2

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Вертикальная вакуумная печь для отжига с загрузкой снизу

立式底装料真空退火炉



Назначение

Данная печь предназначена для светлого отжига изделий из инструментальной стали, штампованной стали, быстрорежущей стали, сверхпрочной стали, магнитных материалов, нержавеющей стали, цветных металлических материалов и так далее. В особенности, для закалки под вакуумом стержней, панелей, длинных валов и аналогичных габаритных деталей, легко деформирующихся в термообработке.

Модели и параметры

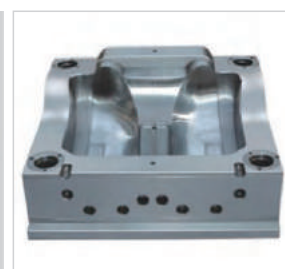
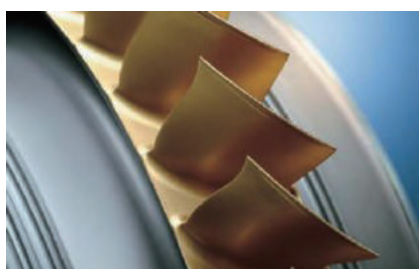
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VVA-0608S	VVA-0808S	VVA-1010S	VVA-1212S	VVA-1215S	VVA-1515S	VVA-1520S
Габариты рабочей зоны Д×Н (mm)	600×800	800×800	1000×1000	1200×1200	1200×1500	1500×1500	1500×2000
Вес садки(kg)	650	850	1000	1150	1300	1450	1800
Мощность нагрева(kW)	120	180	270	330	390	420	540
Макс. температура(°C)	1150/1350/ 1700/2300	1150/1350/ 1700/2300	1150/1350/ 1700/2300	1150/1350/ 1700/2300	1150/1350/ 1700/2300	1150/1350/ 1700/2300	1150/1350/ 1700/2300
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.65	≤0.67	≤0.67
Давление газа охлаждения(bar)	2	2	2	2	2	2	2

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Высоковакуумная печь для отпуска

高真空回火炉



Назначение

Данная печь предназначена для отпуска изделий из инструментальной стали, штампованной стали, быстрорежущей стали, сверхпрочной стали, титановых сплавов после закалки и спекания под вакуумом, для отпуска и старения изделий из цветных металлов после рекристаллизации.

Модели и параметры

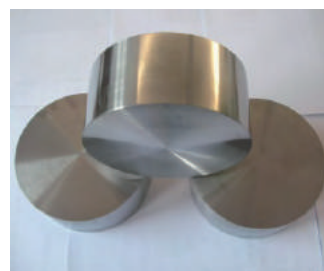
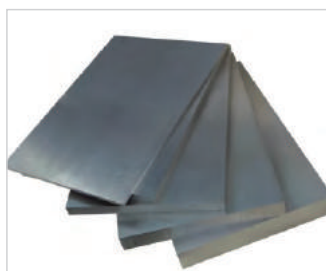
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVT-335S	HVT-446S	HVT-557S	HVT-669S	HVT-7711S	HVT-8812S	HVT-9912S	HVT-9915S
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	75	250	400	600	1000	1200	1350	1500
Мощность нагрева (kW)	45	60	90	120	150	180	220	240
Макс. Температура (°C)	950	950	950	950	950	950	950	950
равномерность температуры (°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Давление газа охлаждения(bar)	2	2	2	2	2	2	2	2

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Вакуумная печь старения

真空时效炉



Назначение

Данная печь служит для старения и отжига твердых материалов: инструментальной стали, стали для форм, высокопрочной стали, нержавеющей стали, высокотемпературных сплавов на основе титана и др.

Модели и параметры

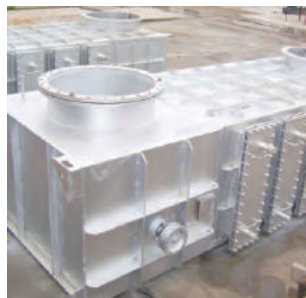
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVAF-335S	HVAF-446S	HVAF-557S	HVAF-669S	HVAF-7711S	HVAF-8812S	HVAF-9915S
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	75	250	400	600	1000	1200	1500
Мощность нагрева(kW)	60	90	120	180	270	360	480
Макс. Температура (°C)	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
равномерность температуры (°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 6 \times 10^{-4}$
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67	≤0.26 ≤0.67
Давление газа хлаждения(bar)	2	2	2	2	2	2	2

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Вакуумная водородная печь

真空氢气炉



Назначение

Данная печь служит для тепловой обработки инструментной стали, стали для форм, нержавеющей стали, цветных металлов, высокопрочной стали в среде водорода.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HVN-335	HVN-446	HVN-557	HVN-669	HVN-7711	HVN-8812	HVN-9915
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д(мм)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	100	250	400	600	1000	1200	1500
Мощность нагрева(kW)	75	90	120	180	270	360	480
Макс. Температура (°C)	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300	1350/1700/2300
равномерность температуры (°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹	4×10 ⁻¹
	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /6×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67	≤0.67
Давление закалки (bar)	2	2	2	2	2	2	2

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Линия вакуумной термической обработки

真空热处理智能化生产线

Назначение

Автоматическая линия вакуумной термической обработки имеет модуль вакуумной очистки, вакуумной закалки, газовой закалки высокого давления, блок старения и блок обработки холодом. Модуль можно выбрать по желанию и необходимости для рабочего процесса. Данная линия имеет автоматическую систему транспортировки, система автоматической загрузки и выгрузки, а также систему отслеживания рабочего состояния.





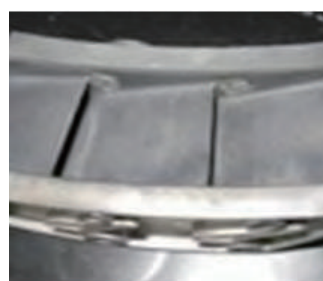
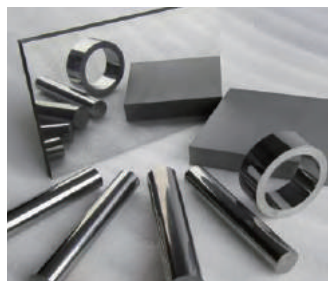
Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

	AMCE-MCG446H		AMCE-MCG669H		AMCE-MCG7711H	
Наименование модуля	Тип модуля	Число модулей	Тип модуля	Число модулей	Тип модуля	Число модулей
Вакуумная водородная печь	HVA-446SH	1~3	HVA-669SH	1~3	HVA-7711SH	1~3
Вакуумная закалочная печь	HVOQ-446D	1~3	HVOQ-669D	1~3	HVOQ-7711D	1~3
Вакуумная закалочная печь	HVT-446S	1~3	HVT-669S	1~3	HVT-7711S	1~3
Машина для обработки глубокой заморозкой	HCA-446	1~3	HCA-669	1~3	HCA-7711	1~3
Вакуумная очистная печь	SWM-446	1~3	SWM-669	1~3	SWM-7711	1~3
Вакуумная закалочная печь	HVA-446S	1~3	HVA-669S	1~3	HVA-7711S	1~3
Вакуумная закалочная печь в среде газа высокого давления	HVGQ-446S	1~3	HVGQ-669S	1~3	HVGQ-7711S	1~3
Автоматическая транспортная система	AMCE-MCG446H		ACME-MCG669H		ACME-MCG7711H	

Горизонтальная высоковакуумная печь для пайки

卧式高真空钎焊炉



Назначение

Данная печь предназначена для вакуумной пайки изделий из цветных металлов, нержавеющей стали, титановых сплавов, высокотемпературных сплавов, твёрдых сплавов и др.

Модели и параметры

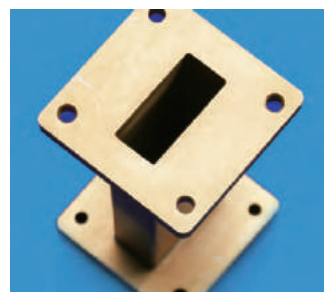
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	HHVB-335S	HHVB-446S	HHVB-557S	HHVB-669S	HHVB-7711S	HHVB-8812S	HHVB-9915S
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д (mm)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1500
Вес садки(kg)	250	250	400	600	1000	1200	1500
Мощность нагрева (kW)	75	75	90	150	270	360	480
Макс температура (°C)	600/800/1000/1350/1700/2300						
Равномерность температуры(°C)	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
Давление закалки (bar)	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Высоковакуумная печь для пайки изделий из алюминия

高真空铝钎焊炉



Назначение

Данная печь предназначена для вакуумной пайки радиаторов, испарителей кондиционеров в автопромышленности, сеток антенн радаров, труб волноводов и т.д.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VAB-335S	VAB-446S	VAB-557S	VAB-669S	VAB-7711S	VAB-8812S	VAB-9915S	VAB-121230S
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д (mm)	300×300×500	400×400×600	500×500×700	600×600×900	700×700×1100	800×800×1200	900×900×1500	1200×1200×3000
Вес садки(kg)	200	200	300	400	800	1000	1200	3000
Мощность нагрева (kw)	45	45	75	90	180	210	300	660
Макс температура (°C)	700	700	700	700	700	700	700	700
Равномерность температуры(°C)	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Вакуум(Pa)	8×10^{-4}	8×10^{-4}	8×10^{-4}	8×10^{-4}	8×10^{-4}	8×10^{-4}	8×10^{-4}	8×10^{-4}
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Вертикальная высоковакуумная печь для пайки с нижней загрузкой

立式底装料高真空钎焊炉



Назначение

Данная печь предназначена для вакуумной пайки изделий из цветных металлов, нержавеющей стали, титановых сплавов, высокотемпературных сплавов, твёрдых сплавов и др.

Модели и параметры

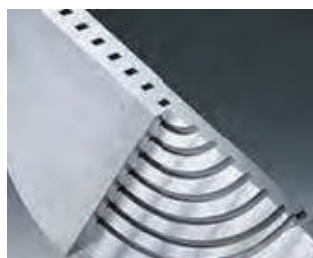
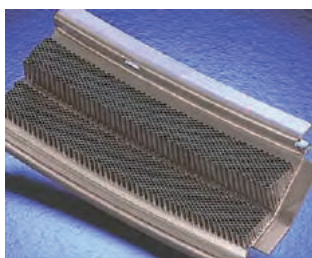
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VHVB-0608S	VHVB-0808S	VHVB-1010S	VHVB-1212S	VHVB-1215S	VHVB-1520S
Габариты рабочей зоны Д×Н (mm)	600×800	800×800	1000×1000	1200×1200	1200×1500	1500×2000
Вес садки(kg)	650	850	1000	1150	1450	1800
Мощность нагрева (kW)	120	180	270	330	420	540
Макс температура (°C)	1350/1700/2300					
Равномерность температуры(°C)	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65	≤0.65
Давление закалки (bar)	2/6/10	2/6/10	2/6/10	2/6/10	2/6/10	2/6/10

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Печь для вакуумной диффузионной сварки

真空扩散焊炉



Назначение

вакуумная печь АСМЕ является стандартной печью деффузии для термической обработки лезвий, ножей, боеголовок, а также других деталей в сфере обороны и космической индустрии. Диффузионная сварка широко применяется для различных сфер и индустрий, для закалки и сварки металлов, керамики, а также других неметаллических материалов.

Модели и параметры

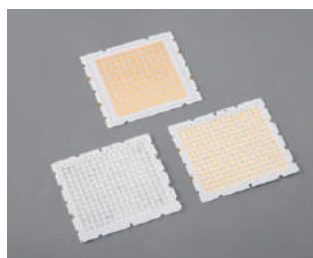
Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VDP-444	VDP-556	VDP-776	VDP-996	VDP-101006	VDP-121206	VDP-141412
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д (mm)	400×400×400	500×500×600	700×700×600	900×900×600	1000×1000×600	1200×1200×600	1400×1400×1200
Макс температура (°C)	600/800/1000/1350/1700/2300						
Давление загрузки (Т)	30-200	50-300	50-500	200-800	200-800	200-1000	300-2000
Равномерность температуры(°C)	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$	$4 \times 10^{-3} / 5 \times 10^{-4}$
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
Количество плиты давления	Один/Два/больше						
Давление закалки (bar)	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Вакуумный горячий пресс

真空热压炉



Назначение

Данная печь широко применяется для различных композитных материалов, материалов высокой проводимости, керамических материалов SiC/Si₃N₄/B₄C, материалов, выполненных из порошков меди, железа, материалов на базе железа, материалов на основе сплава меди и железа и др. максимальная температура обработки может достигать 2500°C, которая применяется для обработки деталей самолетов, скоростных поездов, брони военной техники и вертолетов.

Модели и параметры

Примечание: персонализированное проектирование по специальным требованиям

Параметры/модель	VHP-444	VHP-556	VHP-776	VHP-996	VHP-101006	VHP-121206	VHP-141412
Габариты рабочей зоны Ш×В×Д (mm)	400×400×400	500×500×600	700×700×600	900×900×600	1000×1000×600	1200×1200×600	1400×1400×1200
Макс температура (°C)	600/800/1000/1350/1700/2300						
Давление загрузки (Т)	30-200	50-300	50-500	200-800	200-800	200-1000	300-2000
Равномерность температуры(°C)	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Вакуум(Pa)	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴	4×10 ⁻³ /5×10 ⁻⁴
Скорость нарастания давления(Pa/h)	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26	≤0.26
Количество плиты давления	Один/Два/больше						
Давление закалки (bar)	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15	2-15

Приведенные выше спецификации могут быть скорректированы в соответствии с требованиями технологического процесса. Они не являются критериями приемки, подробная спецификация будет указана в техническом предложении и соглашении.

Испытательный центр для термообработки

АСМЕ создала испытательный центр технологии нового материала и термического оборудования в Китае, чтобы помочь заказчику выбрать подходящее оборудование и обеспечивать характеристики оборудования, которые отвечают требованиям производственного процесса. АСМЕ накопила большой опыт экспериментальной работы, что значительно улучшает надежность и работоспособность оборудования.

Главные функции:

- Платформа для исследования и испытания нового оборудования
- Испытательная платформа небольших партий продукции для заказчика
- База практического обучения

Вспомогательные средства:

- Различные модели термического оборудования и технические характеристики
- Трансформатор большой мощности 6000 кВА
- Объем охлаждающей воды 500 м³
- Отдельная газовая станция с производительностью более 200 м³/ч
- Площадь опытного центра 3000 м²



Наши заказчики



Сертификат предприятия



ПОСТАВЩИК ВЫСОКОУРОВНЕВОГО ТЕРМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ООО "Компания "АМГ"
Россия, Москва, 111141,
Кусковская ул., дом 20А
Тел./Факс: +7 499 550-02-52
E-mail: info@coamg.ru
www.coamg.ru
