

ALIKO



Официальный дилер в РФ

MADE IN FINLAND

КОМПАНИЯ
ALIKO Oy Ltd
г. ТАМПЕРЕ
ФИНЛЯНДИЯ



Презентация компании

ALIKO



MADE IN FINLAND

Официальный дилер в РФ

ALIKO Oy Ltd - ПЕРВОКЛАССНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССА С ЧПУ ИНСТРУМЕНТ



История ALIKO



1978 - Основано Alitalon Koperaaja Ку в г. Урьяла, Финляндия

1978 - Первые гильотинные ножницы ALIKO

1980 - Первый листогибочный пресс ALIKO

1985 - Начало сотрудничества с Cybelec (Швейцария)

1988 - Первая установка гидроабразивной резки ALIKO

1990 - Сварочный аппарат ALIKO

1990 - Поставка самого крупного в истории листогибочного пресса ALIKO SP14000-4000

1991 - Новое название компании Aliko Automation Oy

1994 - Гибочный робот ALIKO

1995 - Установка плазменной резки ALIKO

1997 - Комбинированная установка гидроабразивной и плазменной резки ALIKO Combi

Качественное оборудование по обработке листового металла с 1978. года

www.aliko.fi



2000 - Начало сотрудничества с Messer Cutting Systems (Германия), официальный представитель в Финляндии

2004 - Стремительный рост экспортных продаж

2010 - Переход Aliko Automation Oy в Aliko Oy Ltd

2010 - Новое поколение листогибочных прессов ALIKO Giant

2013 - Начало сотрудничества с Lazersafe (Австралия)

2014 - Инновационные разработки для листогибочных прессов

2015 - Поставка самого крупного листогибочного пресса нового поколения ALIKO Giant ALIKO SP14000-2200

2016 - Поставка самого мощного в Прибалтике листогибочного пресса поколения ALIKO Giant ALIKO SP8000-1600

2017 - Новый офис компании в г. Тампере



ALIKO – ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА НАЧИНАЯ С 1978 ГОДА

ALIKO – БОЛЕЕ 1300 ПРОИЗВЕДЕННЫХ СТАНКОВ

ALIKO – БОЛЬШОЙ ОПЫТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВА СВЕРХКРУПНЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ УСИЛИЕМ СВЫШЕ 1000 Т.

ALIKO – ОТЛИЧНАЯ КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ

ALIKO – ВЫСШИЙ КРЕДИТНЫЙ РЕЙТИНГ

КЛЮЧЕВЫЕ РЫНКИ:

Скандинавия

Финляндия, Швеция, Норвегия, Дания

Российская Федерация

Центральная Европа

Германия, Польша, Венгрия,
Великобритания, Швейцария

Прибалтика

Эстония, Латвия, Литва



ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

- ✓ **РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ С ЧПУ**
 - Длина гибки от 3.000 до 14.000 мм
 - Усилие гибки от 220 до 10000 тонн

- ✓ **РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА И ОСНАСТКИ ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ**
 - Пуансоны, простые и составные (пуансонодержатель + радиус)
 - Матрицы одно- и многоручьевые, матрицы с переменным раскрытием (в т.ч. с ЧПУ управлением)
 - Грузоподъемные устройства, вспомогательные и измерительные устройства

- ✓ **МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕССОВ**
 - Замена и ремонт ЧПУ и систем безопасности
 - Замена и ремонт систем бомбирования и крепления инструмента
 - Замена и модернизация задних упоров и подающих устройств и др.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ:

- ✓ **ГИБКИЙ ПОДХОД К ПОТРЕБНОСТЯМ КЛИЕНТА С УЧЁТОМ ЕГО ТРЕБОВАНИЙ И ОСОБЕННОСТЕЙ ПРОИЗВОДСТВА**
- ✓ **ПОМОЩЬ В ВЫБОРЕ РАБОЧИХ ПАРАМЕТРОВ ОБОРУДОВАНИЯ И КОМПЛЕКТАЦИИ ПО ПРИНЦИПУ НЕОБХОДИМОЙ ДОСТАТОЧНОСТИ**
- ✓ **БЫСТРОЕ ПРИНЯТИЕ ОТВЕТСТВЕННЫХ РЕШЕНИЙ**
- ✓ **АДАПТАЦИЯ СОБСТВЕННЫХ ИННОВАЦИОННЫХ РАЗРАБОТОК В СООТВЕТСВИИ С ПОТРЕБНОСТЯМИ КАЖДОГО КЛИЕНТА**
- ✓ **МАКСИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СОБСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РЕСУРСОВ**
- ✓ **ВЫПОЛНЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ И ПОСТГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ**
- ✓ **ДОВОЛЬНЫЙ КЛИЕНТ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ЖИЗНЕННОГО ЦИКЛА ОБОРУДОВАНИЯ**

БАЗОВЫЕ МОДЕЛИ ПРЕССОВ:

- SP4200-320F*
- SP4200-400F
- SP4200-500
- SP4200-800
- SP4200-1000
- SP6000-500
- SP6000-630
- SP6000-800
- SP6000-1000
- SP7000-500
- SP7000-630
- SP7000-800
- SP7000-1000
- SP8000-800
- SP8000-1000
- SP8000-1600
- SP10000-1000
- SP10000-1600
- SP10000-2000
- SP12000-1600
- SP12000-2000
- SP14000-2000
- SP14000-2500
- SP14000-3000
- SP14000-4000

*SP4200-320F, где 4200 - длина гибки (мм), 320 - усилие гибки (т), F – напольное исполнение (без заглубления станка ниже уровня пола)

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ✓ **ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ ВСЕХ НЕОБХОДИМЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТЫ СТАНКА**
- ✓ **ЧПУ СУВЕЛЕС (ШВЕЙЦАРИЯ)**
- ✓ **ПЕРЕДНИЕ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ УПОРЫ**
- ✓ **ЗАДНИЙ УПОР (ОСИ X, R, Z1, Z2), УПРАВЛЯЕМЫЙ ЧПУ**
- ✓ **СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ/ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ВЕРХНЕГО ИНСТРУМЕНТА**
- ✓ **СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ/ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ НИЖНЕГО ИНСТРУМЕНТА**
- ✓ **АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БОМБИРОВАНИЯ (КОМПЕНСАЦИИ ПРОГИБА), УПРАВЛЯЕМАЯ ЧПУ**
- ✓ **СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ LASERSAFE**
- ✓ **МАРКИРОВКА CE, ИСПОЛНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ЕВРОПЕЙСКИМИ СТАНДАРТНЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ БЕЗОПАСНОСТЯМИ ЭКСПЛУАТАЦИИ**
- ✓ **ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ВНЕЗАПНОГО ОПУСКАНИЯ ТРАВЕРСЫ**
- ✓ **ОСВЕЩЕНИЕ НА РАБОЧЕЙ СТОРОНЕ ПРЕССА**

ЧПУ CYBELEC (Швейцария):



- **Cybelec CybTouch 12 (базовая комплектация)**

*12-дюймовый дисплей, сенсорный экран
удобный и простой в использовании*

- **Cybelec ModEva Pac (опция)**

*15-дюймовый дисплей, сенсорный экран и кнопки
интерфейс на русском и английском языках*

- **Cybelec ModEva 15T (опция)**

*до 18 осей
15-дюймовый дисплей, сенсорный экран и кнопки
интерфейс на русском и английском языках*

- **Cybelec ModEva 19T (2D/3D) (опция)**

*до 18 осей
19-дюймовый дисплей, сенсорный экран и кнопки
функция объемного моделирования процесса гибки
интерфейс на русском и английском языках*

- **Cybelec VisiTouch 19 (/3D) (опция)**

*до 18 осей
19-дюймовый дисплей, сенсорный экран и кнопки
функция объемного моделирования процесса гибки
интерфейс на русском и английском языках*



Официальный дилер в РФ

ПЕРЕДНИЕ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ УПОРЫ:

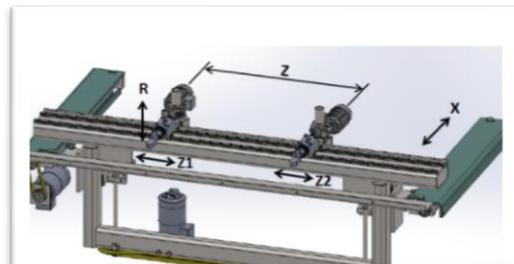
- **Стандартные** (базовая комплектация) 2 шт., с линейными направляющими вдоль линии гибки для лёгкости перемещений, регулировка по высоте до 315 мм
- **Стандартные усиленные** (для моделей усилием от 600 тонн), усиленная конструкция
- **Управляемые ЧПУ** (с изменяемой площадью опорной площадки, модели грузоподъемностью от 150 до 750 кг каждый)
- **С дополнительной системой подачи заготовки**
- **Индивидуального исполнения, согласно требований заказчика**



ЗАДНИЙ УПОР. ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

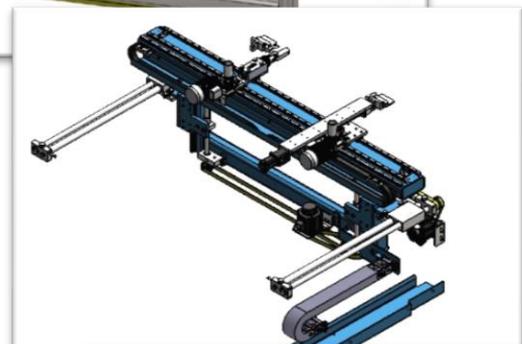
■ 2-осевой задний упор, оси X и R (базовая комплектация)

- перемещение вперед/назад по оси X до 1000 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вверх/вниз по оси R до 300 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вправо/влево по осям Z1 и Z2, вручную



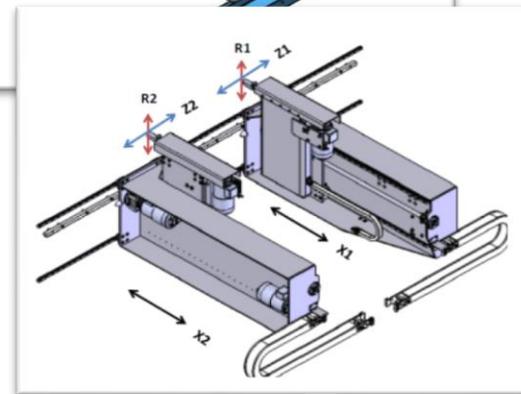
■ 4-осевой задний упор, оси X, R, Z1, Z2 (опция)

- перемещение вперед/назад по оси X до 1000 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вверх/вниз по оси R до 300 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вправо/влево по осям Z1 и Z2, управляемое ЧПУ



■ 5-осевой задний упор, оси X, X1, R, Z1, Z2 (опция)

- перемещение вперед/назад по оси X до 1000 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вверх/вниз по оси R до 300 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вправо/влево по осям Z1 и Z2, управляемое ЧПУ
- перемещение вперед/назад по оси X1 до 400 мм, управляемое ЧПУ



■ 6-осевой задний упор, оси X1, X2, R1, R2, Z1, Z2

- перемещение вперед/назад по осям X1 и X2 до 1000 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вверх/вниз по осям R1 и R2 до 300 мм, управляемое ЧПУ
- перемещение вправо/влево по осям Z1 и Z2, управляемое ЧПУ

СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ВЕРХНЕГО ИНСТРУМЕНТА:

■ Механическая система крепления (базовая комплектация)

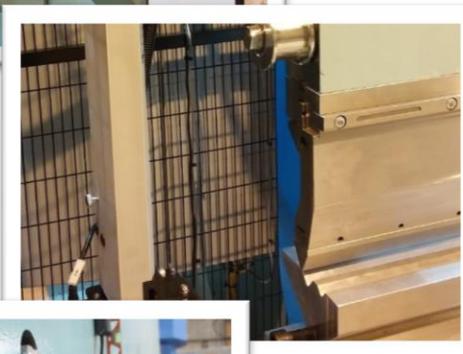
- *простая в эксплуатации и надежная конструкция*
- *позволяет быстро осуществить замену верхнего инструмента*
- *возможна частичная замена секций инструмента*

■ Гидравлическая система крепления (опция)

- *позволяет быстро осуществить замену верхнего инструмента*
- *возможна частичная замена секций инструмента снизу (зависит от исполнения и ограничений по использованию инструмента)*
- *максимальная нагрузка на крепление инструмента до 4000 кН*
- *различные варианты исполнения под различные типы крепления ALIKO, WILA, PROMECAM*

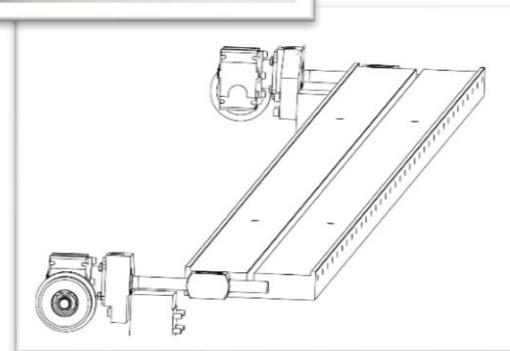
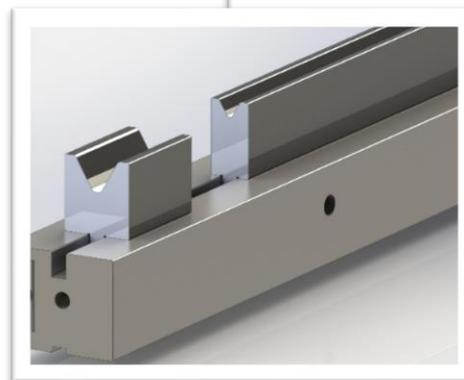
■ Пневматическая система крепления

- *простая в эксплуатации и надежная конструкция*
- *позволяет быстро осуществить замену верхнего инструмента*
- *оснащена системой защиты от выпадений*



СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ НИЖНЕГО ИНСТРУМЕНТА:

- **Механическая система крепления одnorучьевых матриц**
 - *простая в эксплуатации и надежная конструкция*
 - *встроенная в систему бомбирования*
 - *позволяет быстро осуществить замену инструмента*
 - *возможна частичная замена секций инструмента*
- **Пневматическая система крепления (опция)**
 - *позволяет быстро осуществить замену инструмента*
 - *возможна частичная замена секций инструмента*
 - *максимальная нагрузка на крепление инструмента до 4000 кН*
 - *различные варианты исполнения под различные типы крепления*
- **Гидравлическая система крепления (опция)**
 - *позволяет быстро осуществить замену инструмента*
 - *возможна частичная замена секций инструмента*
 - *максимальная нагрузка на крепление инструмента до 4000 кН*
 - *различные варианты исполнения под различные типы крепления*
- **Система позиционирования многоручьевых матриц, моторизированная**
 - *простая в эксплуатации и надежная конструкция*
 - *позволяет быстро осуществить замену инструмент*
 - *моторизированный привод для перемещения матриц*



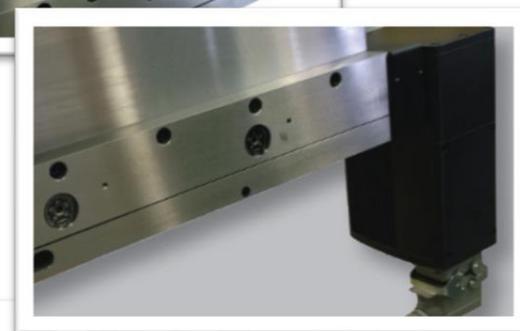
СИСТЕМА БОМБИРОВАНИЯ (КОМПЕНСАЦИИ ПРОГИБА)

■ Автоматическая система бомбирования с ЧПУ управлением (базовая комплектация)

- Конструкция реализована с помощью системы самоблокирующихся двойных клиньев, управляемых сервомотором от ЧПУ
- калибровка и исправление значений задаются на панели управления
- дополнительно механическая настройка каждой из пар клиньев для максимально точного окончательного результата
- несколько вариантов исполнения, в зависимости от модели прессы и потребностей заказчика, для моделей от 220 тонн до 10000 тонн

■ Автоматическая система бомбирования модифицированная, с ЧПУ управлением (опция)

- с дополнительной интегрированной функцией крепления/позиционирования нижнего инструмента (тип WILA)
- реализована с помощью системы самоблокирующихся двойных клиньев, управляемых сервомоторами
- точная механическая настройка каждой из пар клиньев для максимально точного окончательного результата
- Узкая модель для облегчения обратных гибов
- Для моделей прессов усилием до 630 тонн



СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ (СЕ):

- **Оптическая лазерная система обеспечения безопасности эксплуатации LaserSafe (базовая комплектация)**
 - *исключает возможность получения травмы в случае попадания конечностей в рабочее пространство*
 - *значительно увеличивает скорость производства работ*
 - *улучшает возможности изготовления сложных деталей*

- **Боковые и задние ограждения (базовая комплектация)**

- **Защита от перегрузки оборудования и инструмента (базовая комплектация)**

- **Световая стена**
 - *вариант передней и задней световой системы защиты*
 - *может использоваться вместе или вместо задних ограждений*



КРАНОВАЯ ПОДДЕРЖКА ДЕТАЛИ:

- Разные варианты исполнения
- Крепится на раму станка
- Грузоподъемность 1000 или 2000 кг
- Две скорости хода – 5,0 м/мин и 0,83 м/мин
- Скорость свободного хода крана 0...20 м/мин
- Дистанционное управление с пульта
- Инструкция по эксплуатации и сервисному обслуживанию на русском языке
- Маркировка CE



ПАРКОВОЧНАЯ ЗОНА ДЛЯ ПЕРЕДНИХ УПОРОВ:

- Позволяет убрать передние поддерживающие упоры из зоны гибки для выполнения сложных обратных гибов
- Исполнение с одной или обеих сторон от рабочей поверхности
- Рекомендуется при использовании следящих передних упоров



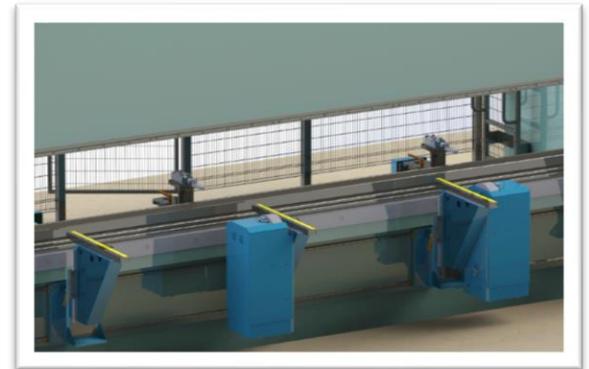
ВЫНОСНАЯ ГИДРОСТАНЦИЯ, ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ :

- Один из примеров гибкого подхода к потребностям клиента - производство габаритных деталей из спецсталей, в том числе фронтальных ковшей
- Позволяет подавать габаритную заготовку с задней верхней стороны прессы
- Позволяет поддерживать заготовку краном с задней верхней стороны прессы во время гибки
- Исполнение с отдельными гидравлическими баками, расположенными с внутренней или наружной стороны боковых стоек



МОТОРИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ЗАГОТОВОК:

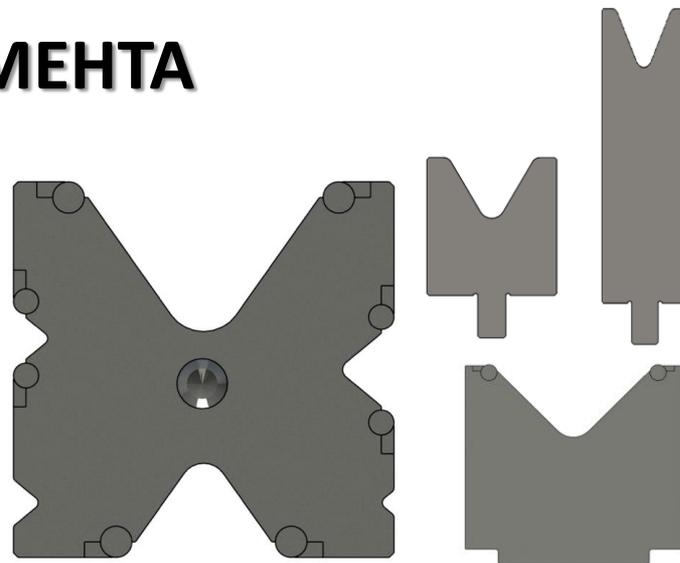
- Система включает в себя два привода усиленной конструкции, компактного размера
- Монтируется на передние поддерживающие упоры
- Управление приводами совместно и/или по отдельности
- Поверхность роликовых направляющих из резины, полиуретана (не повреждает поверхность листа) или металла с насечкой
- Грузоподъемность до 1000 кг
- Две скорости перемещения



БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА

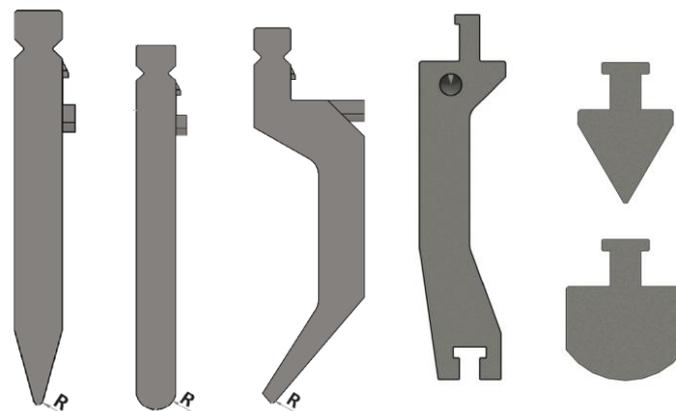
■ Нижний инструмент - Матрица

- *Многоручьевые переверотные матрицы*
- *Одноручьевые матрицы / набор матриц*
- *Материал 42CrMo4*
- *Шлифовка и сквозная полная закалка*
- *Износостойкие ролики на кромках рабочей поверхности (опция)*
- *Проектирование любых вариантов раскрытия*
- *Любые виды и типы крепления матриц*



■ Верхний инструмент - Пуансон

- *Тип «прямой» или «гусиная шея»*
- *Секциями или на всю длину станка*
- *Цельный пуансон или Составной пуансон*
- *Составной пуансон (Пуансонодержатель + сменный рабочий радиус)*
- *Материал 42CrMo4*
- *Шлифовка и Сквозная полная закалка*
- *Пуансонодержатель:*
 - *тип «прямой» либо «гусиная шея», секциями*
- *Сменные радиусы:*
 - *Широкий выбор радиусов*
 - *Любой радиус, размер и угол в соответствии с требованиями*



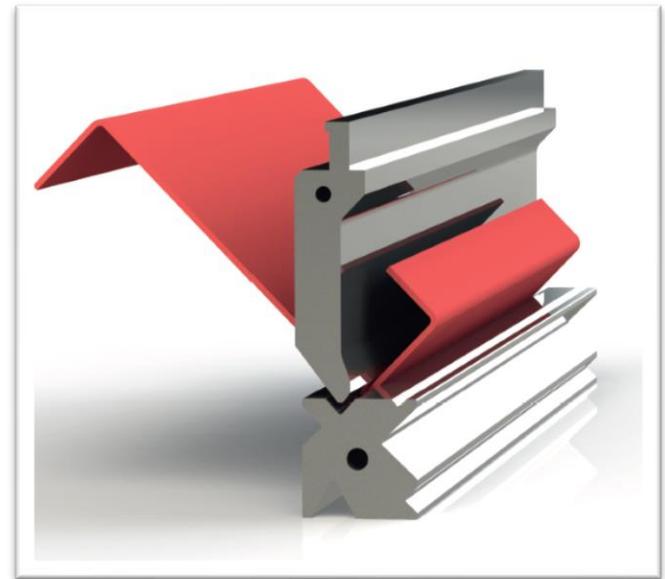
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- **Нижний инструмент с механической регулировкой ручья/раскрытия (опция)**
 - *Диапазон раскрытия ручья 40-260 мм*
 - *Регулировка происходит за счет перекалывания пластин, вручную*
 - *Износостойкие ролики на контактных поверхностях*
 - *Выдерживаемая нагрузка, до 400 т/м*
 - *Один инструмент заменяет собой огромное количество отдельных матриц*
- **Нижний инструмент с автоматической регулировкой ручья (раскрытия), управляемый ЧПУ (опция)**
 - *Параметры раскрытия ручья задаются через ЧПУ*
 - *Возможный диапазон раскрытия ручья 30-350 мм, в зависимости от модели*
 - *Интервал/шаг регулировки 10 мм*
 - *Быстрая смена раскрытия с пульта ЧПУ, моторизированная*
 - *Износостойкие ролики на контактных поверхностях*
 - *Выдерживаемая нагрузка, до 500 т/м*

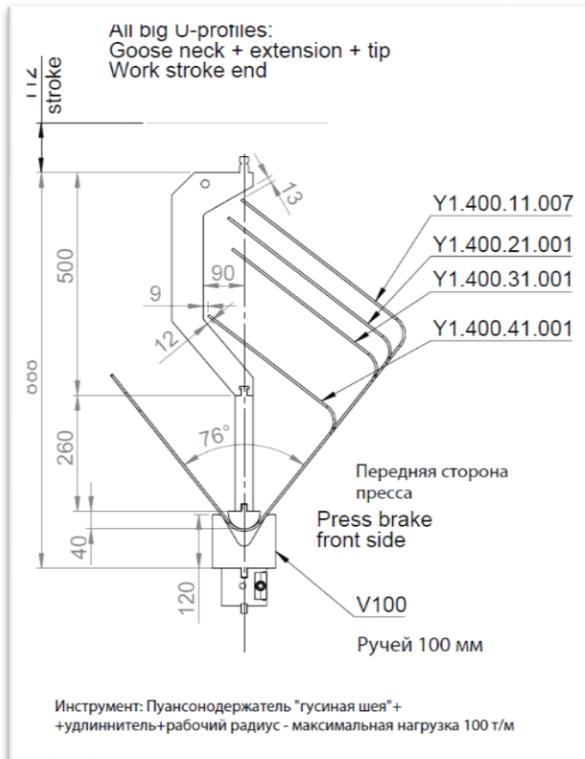


ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ОСНАСТКИ ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ ПОД ЗАКАЗ

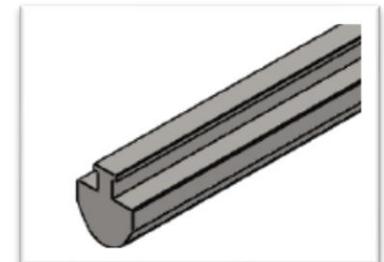
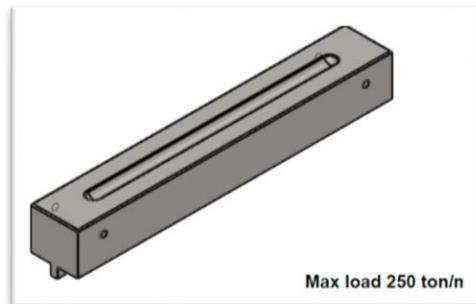
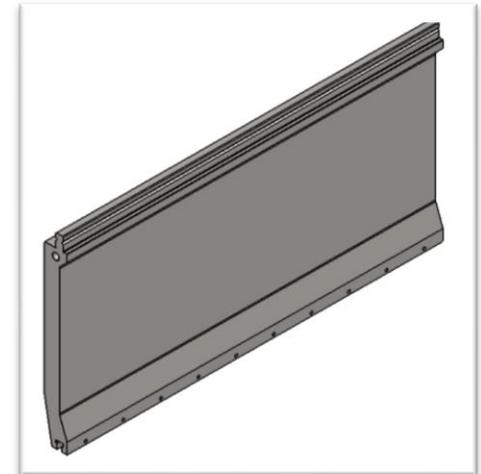
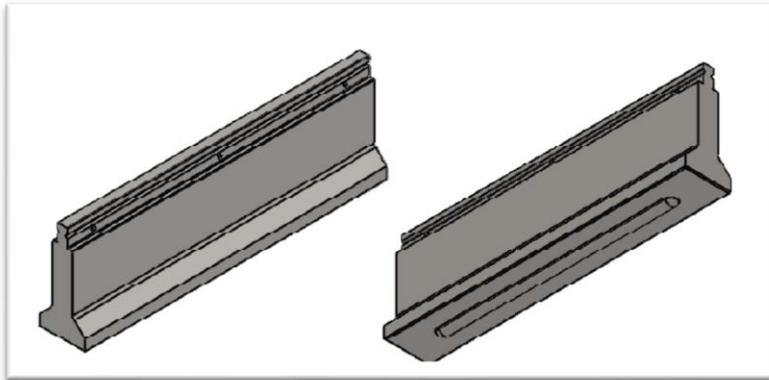
- Оказание услуг по разработке и подбору готовых решений по инструменту с учетом потребностей производства и особенностей деталей Заказчика на основании техзадания и чертежей деталей
- Производство, поставка и ввод в эксплуатацию инструмента ALIKO для листогибочных прессов
- Инструмент ALIKO изготавливается для любых производителей листогибочных прессов (для любых типов крепления), имеются также переходники для разных типов крепления



ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ОСНАСТКИ, ПРИМЕРЫ

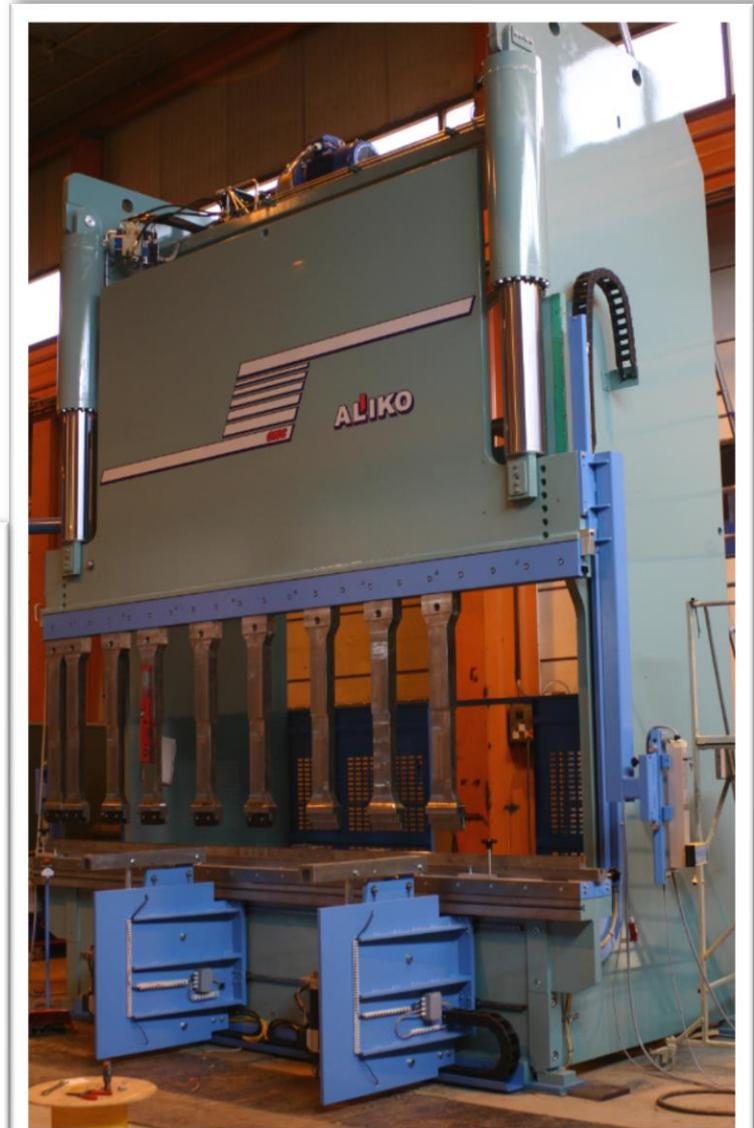
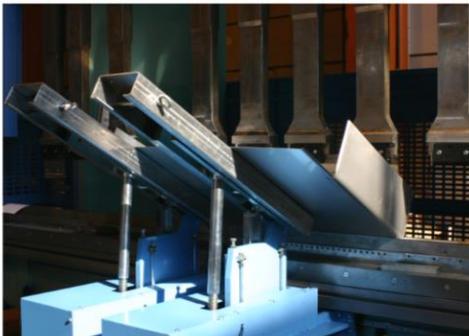


ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ОСНАСТКИ, ПРИМЕРЫ



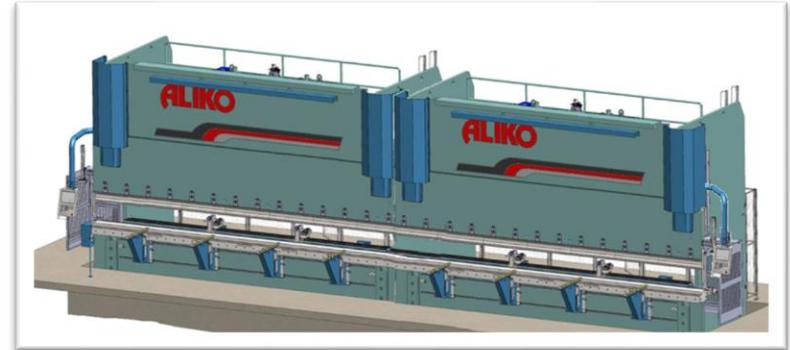
НЕСТАНДАРТНЫЕ РЕШЕНИЯ, ПРИМЕРЫ

- Увеличенный ход верхней балки/траверсы (опция)
- Увеличенная глубина и высота зева/выреза в боковых стойках



ИСПОЛНЕНИЕ – ТАНДЕМ

- Объединения прессов в тандем для обработки длинных заготовок
- Прессы могут работать как синхронно в тандеме, так и независимо - раздельно



ALIKO



Официальный дилер в РФ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ



ALIKO



Официальный дилер в РФ

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ALIKO GIANT

GIANT SP 8000-1600

Рабочая длина – 8 метров

Рабочее усилие - 1600 тонн



ALIKO



Официальный дилер в РФ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ



SP6000-630x2-TANDEM
Рабочая длина 12 метров
Рабочее усилие 1260 тонн

ALIKO



Официальный дилер в РФ

ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ

GIANT SP 14000-2200

Рабочая длина – 14 метров

Рабочее усилие - 2200 тонн



ALIKO



Официальный дилер в РФ

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ALIKO GIANT

GIANT SP 14000-2200

Рабочая длина – 14 метров

Рабочее усилие - 2200 тонн



ALIKO



Официальный дилер в РФ

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ALIKO GIANT

GIANT SP7100-1500

Рабочая длина - 7,1 метра

Рабочее усилие - 1500 тонн



ALIKO



Официальный дилер в РФ

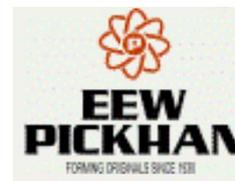
ALIKO GIANT, ИСТОКИ



ALIKO



Сотрудничество и референции



ALIKO - это только качественное,
надежное и проверенное
временем оборудование!



Официальный дилер в РФ

**Это Ваш надежный партнёр
для решения
производственных задач
любой сложности!**

Спасибо за внимание!

www.aliko.fi

WWW.COMPANYAMG.RU