

www.geka.es

- Мировой лидер по оборудованию для резки и пробивки
- Дистрибьюторская сеть мирового значения
- Высокое качество проектирования и изготовления
- Постоянное обновление
- Интегральное послепродажное обслуживание
- Гибкость в работе: самое большое предложение дополнительного оборудования и аксессуаров на рынке
- Наши станки полностью производятся в Европейском Союзе
- Все станки GEKA производятся на заказ. Комбинированные гидравлические пресс-ножницы GEKA являются единственным в своем роде видом оборудования, который клиенты могут адаптировать в соответствии со своими требованиями

www.geka.es

Distributor:

Hydracrop models

Allá donde las necesidades de producción exijan máquinas de doble operación, más velocidad o mayor capacidad, **GEKA** dispone de su gama **HYDRACROP** con cinco estaciones de trabajo: punzonado, entallado, corte de llantas, ángulos y barras \emptyset y \square .



	HYDRACROP 55	HYDRACROP 80	HYDRACROP 110	HYDRACROP 165	HYDRACROP 220
РЕЗКА ПОЛОСОВОГО ПРОКАТА					
Резка металлической ленты	300x15 / 200x20 mm	450x15 / 300x20 mm	600x15 / 400x20 mm	750x20 / 400x30 mm	750x20 / 400x30 mm
Длина ножей	305 mm	475 mm	605 mm	765 mm	765 mm
Рабочая высота	880 mm	850 mm	960 mm	870 mm	870 mm
РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ					
Усилие резки	1100 Kн	1500 Kн	1800 Kн	3000 Kн	3000 Kн
L 90° резка без деформации	120x120x10	130x130x13	152x152x13	205x205x18	205x205x18
L 45°	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7
РЕЗКА ПРУТКОВ					
Пруток круглый \emptyset	40 mm	45 mm	50 mm	60 mm	60 mm
Пруток квадратный \square	40 mm	45 mm	50 mm	60 mm	60 mm
РЕЗКА (ОПЦИЯ) ПРОФИЛЕЙ					
профили UPN	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	180 mm
профили IPN	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	180 mm
ВЫРУБАНИЕ ПАЗОВ					
В листе толщиной	10 mm	12 mm	13 mm	16 mm	16 mm
Глубина	90 mm	90 mm	90 mm	110 mm	110 mm
Ширина	42 mm	52 mm	52 mm	58 mm	58 mm
ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ					
Усилие пробивки	550 Kн	800 Kн	1100 Kн	1650 Kн	2200 Kн
Максимальные параметры пробивки	\emptyset 40x10 \emptyset 20x20	\emptyset 40x14 \emptyset 24x24	\emptyset 40x20 \emptyset 28x28	\emptyset 40x30 \emptyset 34x34	\emptyset 40x40

Пробивка отверстий

Оборудование независимым гидроцилиндром позволяет создать универсальное рабочее место, с большим пространством для установки специальной оснастки.

-  Станина
-  Гидроцилиндр двойного действия
-  Упоры-регуляторы хода
-  Рабочая полость г/цилиндра для гибки, вытяжки листового металла, формовки и т.д.
-  Направляющая для защиты штока от поворота
-  Дополнительная система направляющих для поглощения эксцентричных усилий и защиты гидравлических затворов
-  Шток цилиндра подготовлен для установки специальных приспособлений
-  Быстрая смена пуансона
-  Регулируемый по высоте упор
-  Стол с линейками и упорами включен в стандартный пакет
-  Упор для позиционирования до 500 мм
-  S-образный матрицедержатель для пробивки отверстий в листовом металле и профилях
-  Продольное натяжное устройство (по оси X)
-  Поперечное натяжное устройство (по оси Y)
-  Установочный болт для суппорта S-образного матрицедержателя

Резка уголка

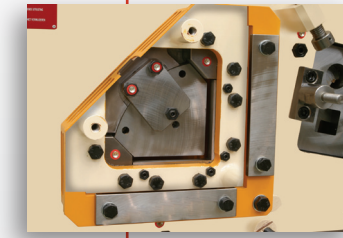
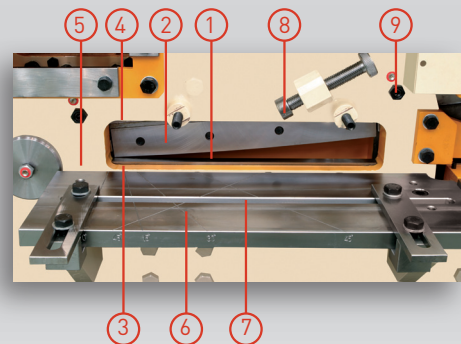
Группа **GEKA**, понимая важность получаемого качества обработки, создала, основываясь на системе радиальных держателей ножей, запатентованную систему верхнего плавающего ножа, который сохраняет прямолинейное движение по всему своему курсу, отрезая угловые профили без деформации и потери материала (простая резка), решая таким образом проблему деформации, которую дают стандартные радиальные системы.

-  Приспособление для поддержки
-  Регулирование зазора между ножами
-  Специальный верхний нож для резки без деформации
-  Направляющие верхнего ножа
-  Защитное ограждение

Резка полосы

Надежная стабильность моноблочного держателя, контролируемого на обоих концах, позволяет установить верхний нож со специально разработанной геометрией с учетом эффекта умножения силы радиальной системы и, как результат, возможность получения оптимального качества резки.







1. Нижний нож
2. Верхний нож специальной геометрии.
3. Контроль зазора между ножами
4. Дополнительный контроль угла резки верхнего ножа для резки без деформации
5. Регулируемые направляющие, ±45°
6. Стол для резки полосы
7. Паз для позиционирования направляющей с длиной, покрывающей длину ножа
8. Винт для регулировки прижима
9. Контроль зазора резцедержателей



Вырубка пазов

Эта зона станка была специально разработана для установки самого различного опционного оборудования, имеющегося на складе и предлагаемого в распоряжение наших клиентов:

- Вырубка треугольных пазов под 90°
- Оборудование для вырубки пазов в трубе
- VIKлешневое оборудование

- Прямоугольный пуансон 
- Упор-извлекатель 
- Центровочные винты для поперечной центровки 
- Отверстия для установки специального оборудования 
- Вырубка прямоугольных пазов 
- Стол с линейками и упорами включен в дополнительный пакет 

Резка круглого и квадратного прутков \varnothing и \square

Станки HYDRACROP GEKA снаряжены в стандартной версии ножами для резки прутка \varnothing и \square . Кроме того это рабочее место было разработано с возможностью резки (опция) швеллера, балки для чего имеется большой набор ножей.

- Винт для регулировки и позиционирования направляющей по высоте 
- Фланцы для крепления ножа 
- Болты для крепления направляющей 